



Catalog Number See Table
UPC Number
Description Insulation Piercing "Hot Tap" Connector
 #14 Thru 4/0

Features

- Insulated Touch Proof Insulation Piercing Connector
- Double Head Shear Nut Ensures proper Torque during Installation
- Feed /Tap Configuration for Low Voltage Power Distribution Thru 600V
- Turco Spacer component maintains jaw opening for ease of installation
- Sealant Tank for watertight seal to environment after insulation piercing
- Jacket insert accomodates non-insulated cable constructions

General

Material: Tin Plated Copper Piercing Teeth
Insulation: Fiber reinforced Thermoplastic
Bolt: Gavanized Steel - Plastic Shear Head
Wire Range: #14 - 4/0

Dimension Information

See Table

Specifications

Temperature Rating 90°C
Voltage Rating 600
Flammability Rating N/A
Amp Rating To Conductor

Packaging

Box Qty See Table

Certifications

UL 486B Dual Rated CU9AL ANSI C119.4
cUL Yes
RoHS N/A



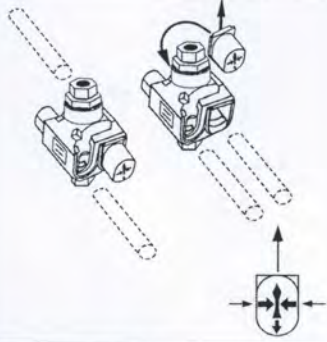
Cat No.	Number Of Bolts	Torque in inch lbs.	Bolt Head Size	Conductor Range		Dimensions in Inches			Box Qty
				Main AWG	Tap AWG	H	W	L	
96102	1	80	1/2"	2/0 - 4	10 - 14	3.6	1.7	2.7	12
96104	1	80	1/2"	750 - 3/0	10 - 14	4.3	2.4	2.8	12
96106	1	80	1/2"	1/0 - 8	2 - 10	3.7	2.0	3.0	12
96108	1	125	1/2"	4/0 - 3	2 - 10	3.9	1.7	2.7	12
96110	1	125	1/2"	1/0 - 8	1/0 - 8	3.7	2.0	3.0	12
96112	1	160	1/2"	4/0 - 2	2/0 - 6	4.3	2.4	3.2	12
96114	1	160	1/2"	250-4	4/0 - 6	4.3	2.4	3.2	12

www.morrisproducts.com

Morris Products 53 Carey Road, Queensbury, NY 12804



1 - Connector ready for bare conductor. For insulated conductor : take off blue insert. If necessary, change the position of the end cap to the chosen direction for splicing.



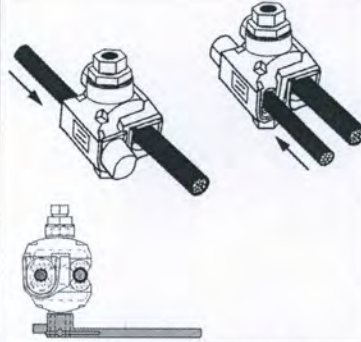
1 - Conector listo para su utilización por línea desnuda. Por línea aislada sacar el segmento azul. Si es necesario, cambiar la posición del tapón en el lado escogido según el tipo de unión.

2 - Insert the conductor in the connector's main, making sure it is fully seated in end cap. Tighten gently screw until the connector is secured on the first conductor. Note that the red **TURBO** spacer keeps the tap location widely open.



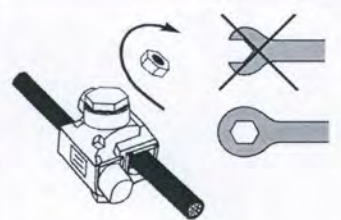
2 - Insertar el primero conductor, comprobando que quede completamente asentado al fondo del conector. Apretar ligeramente la tuerca hasta que el conector se sostenga sobre el primer cable. La cuña rojo **TURBO** mantiene el conector abierto acercandole al cable principal.

3 - Insert the second conductor in the second end cap. If necessary for finishing the connection (small conductors and one bolt connectors with high tightening torque : 160 inch. Lb), use KJ17M back up wrench to maintain connector in position.



3 - Insertar el otro conductor completamente en el conector. Si es necesario, para terminar la conexión (derivado de pequeña sección y conectores un perno con alto par de apriete: 160 inch. Lb), utilizar la llave de mantenimiento KJ 17 M.

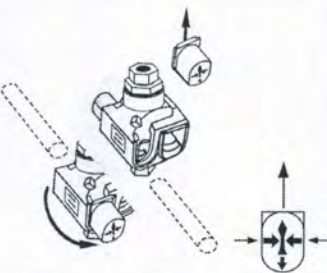
4 - Tighten screw with a spanner (closed recommended) until shear head is breaking off. A first audible sound occurring during tightening will confirm the rupture of the breakaway **TURBO** spacer.



4 - Apretar el tornillo con una llave (preferentemente cerrada) hasta que la cabeza fusible se rompa. Una primera rotura audible confirma la liberación de la cuña **TURBO**.

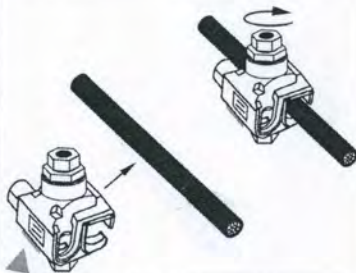
Tapping / Derivación

1 - Connector ready for bare conductor. For insulated conductor : take off blue insert. For tapping remove the main end cap. If necessary, change the position of the tap end cap to the chosen direction of tap conductor.



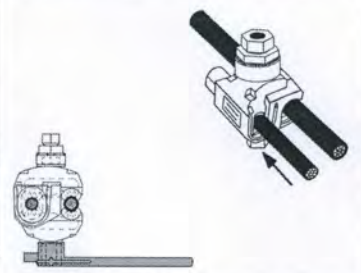
1 - Listo para su utilización por línea desnuda. Por línea aislada : sacar el segmento azul. Para derivación, sacar el capuchón del principal. Si es necesario, cambiar la posición del tapón del derivado en el lado elegido para el conductor derivado.

2 - Place the connector on the main conductor. Tighten gently screw until the connector is secured on the main conductor. Note that the red **TURBO** spacer keeps the tap location widely open.



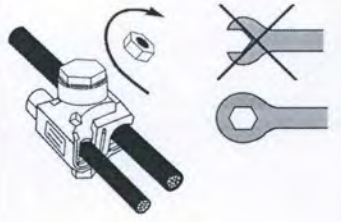
2 - Poner el conector sobre el conductor principal. Apretar ligeramente la tuerca hasta que el conector se sostenga sobre el cable principal. La cuña rojo **TURBO** mantiene el conector abierto acercandole al cable principal.

3 - Insert the tap conductor, making sure conductor is fully seated in the end cap. If necessary for finishing the connection (small conductors and one bolt connectors with high tightening torque : 160 inch. Lb), use KJ17M back up wrench to maintain connector in position.



3 - Insertar el conductor derivado, comprobando que quede completamente asentado al fondo del conector. Si es necesario, para terminar la conexión (derivado de pequeña sección y conectores un perno con alto par de apriete: 160 inch. Lb), utilizar la llave de mantenimiento KJ 17 M.

4 - Tighten screw with a spanner (closed recommended) until shear head is breaking off. A first audible sound occurring during tightening will confirm the rupture of the breakaway **TURBO** spacer.



4 - Apretar el tornillo con una llave (preferentemente cerrada) hasta que la cabeza fusible se rompa. Una primera rotura audible confirma la liberación de la cuña **TURBO**.

TTD 2110FB
 160 in. lb.
 4/0-#2 ALUM-600V Str or Sol
 160 in. lb.
 2/0-#6
 Insulating operating temperature 90° C (194° F) max.

- Each connector comes marked with the necessary information : part number, conductors ranges on the main and on the tap, tightening torque, hex size, 600 volts rated for use with copper or aluminium in any combination. Cada conector va marcado con la información necesaria : número de pieza, capacidades para el principal y el derivado, par de apriete, medida del (de los) tornillo (s) hexagonal (es), en 600 voltios apto para usarse con cualquier combinación de cobre o de aluminio.
- Can be installed on energized main conductor, however the tap must not be under load for installing or removing. Make sure the main wire is cleared from any surrounding conductors or grounded parts. Puede ser instalado sobre cable principal en tensión, sin embargo, el derivado debe ser sin tensión durante la colocación o el descolgamiento. Comprobar que el cable principal es apartado de toda parte conductora o elemento subterráneo.
- Take all necessary safety procedures to avoid any electrical hazard when installing or removing a connector (do not re-use). Tomar todas las precauciones necesarias para evitar todo riesgo eléctrico durante la colocación o el descolgamiento de un conector (no reutilizar).